

Prescrizioni tecniche
per la realizzazione di

PIATTO BOA ACCIAIO INOX
COD. 7015301

Firenze, 22 Novembre 2017

Rev. 0 – pagine 7

D-5301-0013-17 rif.:Piatto boa Acciaio Inox.doc

SOMMARIO

1	OGGETTO DI FORNITURA	3
1.1	FINALITÀ DEL DOCUMENTO	3
1.2	OGGETTI DELLA FORNITURA	3
1.3	ALLEGATI	3
1.4	DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO	3
1.5	DESCRIZIONE GENERALE DEL PIATTO BOA ACCIAIO INOX	3
1.6	DESCRIZIONE GENERALE DEL PIATTO BOIA ACCIAIO INOX.....	4
2	CARATTERISTICHE TECNICHE	4
1.7	PARTE MECCANICA DEL PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX	4
3	ACCESSORI FORNITI CON PIATTO BOA ACCIAIO INOX	4
	KIT BULLONERIA A CORREDO, COME SEGUE:	4
4	CONFORMITÀ DEL PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX	4
5	VERIFICHE TECNICHE	5
1.8	COLLAUDO DEI PROTOTIPI.....	5
6	AVVIO DELLA PRODUZIONE DELLA SERIE.....	6
1.9	COLLAUDO DELLA SERIE	6
7	IMBALLAGGIO OGGETTI DI FORNITURA	6
8	IDENTIFICAZIONE	7
9	DOCUMENTAZIONE DEFINITIVA	7

1 OGGETTO DI FORNITURA

1.1 FINALITÀ DEL DOCUMENTO

La documentazione allegata è relativa alla fornitura del Piatto boa (boa è l'acronimo utilizzato per l'apparato ricetrasmittente RTX Telepass) in acciaio inox cod. 7015301.

Di seguito si allega la descrizione dei materiali utilizzati per la costruzione dei piatti boa.

1.2 OGGETTI DELLA FORNITURA

Gli oggetti che possono essere presenti e richiesti nel contratto di fornitura, nelle quantità indicate nello stesso, relativo alle presenti prescrizioni sono i seguenti:

- PIATTO BOA ACCIAIO INOX, realizzato come descritto nei capitoli 1 e 2 .

1.3 ALLEGATI

Alle presenti prescrizioni sono allegati i seguenti disegni costruttivi:

- Piatto boa e relativi accessori, per un totale di 4 tavole.

Le presenti prescrizioni ed i relativi allegati sono da considerarsi parti integranti del contratto di fornitura.

1.4 DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

Il Fornitore sarà tenuto a realizzare i manufatti secondo le prescrizioni contenute in questo documento.

A tale scopo dovranno essere utilizzati i disegni costruttivi allegati.

1.5 DESCRIZIONE GENERALE DEL PIATTO BOA ACCIAIO INOX

Lo scopo del piatto è di proteggere l'apparato RTX Telepass (boa), utilizzato per la comunicazione fra le apparecchiature di pista ed il transponder installato sui veicoli in transito.

1.6 DESCRIZIONE GENERALE DEL PIATTO BOIA ACCIAIO INOX

Il piatto boa per la protezione dell'apparato RTX Telepass, dovrà avere le dimensioni generali di mm 768 x 568 x 287(h) ed essere realizzato in acciaio inox AISI 304.

2 CARATTERISTICHE TECNICHE

IL PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX, dovrà avere i requisiti meccanici richiesti a seguito nei rispettivi paragrafi.

1.7 PARTE MECCANICA DEL PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX

Il piatto boa in acciaio inox dovrà essere realizzato come segue:

- N°1 staffa piccola in acciaio inox AISI 304 dimensioni 200x95x148mm - spessore 1,5mm;
- N°1 staffa grande in acciaio inox AISI 304 dimensioni 200x95x287mm - spessore 1,5mm;
- N°2 piatti in acciaio inox AISI 304 dimensioni 200x50mm - spessore 3mm;
- N°1 base in acciaio inox AISI 304 dimensioni 768x568x33mm - spessore 1,5mm.

Finitura:

verniciatura colore bianco RAL 9010.

3 ACCESSORI FORNITI CON PIATTO BOA ACCIAIO INOX

Kit bulloneria a corredo, come segue:

- N°4 bulloni M10x50 acciaio inox A2;
- N°4 dadi M10 acciaio inox A2;
- N°8 rondelle piane x M10 acciaio inox A2;
- N°4 rondelle elastiche x M10 acciaio inox A2.

4 CONFORMITÀ DEL PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX

Il piatto boa dovrà essere conforme UNI CEI EN 45014.

Documenti da allegare da parte del fornitore:

- Certificazione di aver eseguito con esito positivo tutte le prove di tipo e individuali previste dalla suddetta norma CEI
- Dichiarazione di conformità alla direttiva comunitaria

Sarà comunque responsabilità della Fornitrice garantire la rispondenza dei dispositivi a tutte le normative previste in materia e vigenti al momento della costruzione fino alla consegna del piatto boa stesso alla Committente.

5 VERIFICHE TECNICHE

La Fornitrice dovrà consegnare alla Committente un prototipo di ciascun oggetto della fornitura richiesto dal contratto di fornitura e facente parte dell'elenco riportato al capitolo 1 paragrafo 1.2, realizzato come richiesto dalle presenti prescrizioni, secondo i termini indicati nel contratto di fornitura stesso.

La Committente controllerà la rispondenza dei prototipi degli oggetti di fornitura consegnati a tutto quanto espresso nelle presenti prescrizioni, secondo i termini indicati nel contratto di fornitura.

In generale i requisiti meccanici, e funzionali dovranno essere strettamente rispettati. Ogni variante, anche di piccola entità, dovrà essere comunque comunicata alla Committente e da Essa approvata tramite comunicazione scritta; in caso contrario la Committente potrà considerare il prototipo consegnato con tali varianti non conforme e respingerlo, con conseguente procedimento di modifica a carico della Fornitrice; tutti gli oneri ed i tempi necessari alle suddette modifiche che comporteranno una nuova qualificazione del prototipo saranno a carico della Fornitrice.

1.8 COLLAUDO DEI PROTOTIPI

La Committente si riserva la possibilità di partecipare alle esecuzione del collaudo in fabbrica che La Fornitrice è tenuta ad effettuare sui prototipi.

Dopo aver effettuato tutte le prove previste la Fornitrice dovrà consegnare i prototipi alla Committente assieme alla seguente documentazione preliminare che comunque dovrà essere successivamente consegnata in forma definitiva con i primi prodotti di serie:

- disegno meccanico generale delle varie parti che compongono il dispositivo;
- manuale per l'installazione e la manutenzione ordinaria/straordinaria;
- esiti dei test preliminari per la marcatura CE.

In caso di esito negativo, il prototipo verrà respinto in quanto non conforme, e si dovrà passare ad un'ulteriore fase prototipale ripetendo, se necessario tutte o parte delle precedenti fasi di verifica, come regolamento relativo indicato nel contratto di fornitura.

Le specifiche riportate nel presente documento sono vincolanti. Pertanto non sono ammesse varianti di alcun genere senza preventiva approvazione della Committente. Tuttavia, al fine di un miglioramento del prodotto, la Fornitrice potrà proporre lievi modifiche non onerose che dovranno essere in ogni caso autorizzate dalla Committente per iscritto.

6 AVVIO DELLA PRODUZIONE DELLA SERIE

La Committente, dopo aver approvato i prototipi definitivi (riportanti cioè tutte le eventuali varianti occorse nella fase di pianificazione), comunicherà per iscritto alla Fornitrice il benestare per l'avvio della produzione di serie, la quale dovrà essere rispondente al prototipo approvato e alle prescrizioni tecniche (eventualmente aggiornate). Si sottolinea pertanto che, ferme restando le caratteristiche generali e le funzionalità richieste, i prodotti di serie potranno risultare leggermente modificati rispetto a quanto fin qui specificato per le piccole varianti chieste dal fornitore, comunque ed inderogabilmente autorizzate dalla Committente.

1.9 COLLAUDO DELLA SERIE

Gli oggetti di fornitura di serie dovranno essere realizzati in assoluta conformità con i prototipi approvati dalla Committente e con le prescrizioni tecniche presenti.

La Committente si riserva la possibilità di partecipare all' esecuzione del collaudo in fabbrica che la Fornitrice è tenuta ad effettuare su ogni oggetto di serie.

Ogni oggetto di fornitura di serie dovrà pervenire alla Committente collaudato in ogni sua parte e dovrà essere accompagnato da un verbale di collaudo ufficiale effettuato in fabbrica dal costruttore opportunamente firmato da un responsabile. Il verbale di collaudo dovrà riportare tra l' altro l'esito delle prove di tipo e individuali effettuate (se necessarie).

Insieme al primo lotto di serie, la Fornitrice dovrà consegnare la documentazione tecnica definitiva.

La Committente effettuerà autonomamente ulteriori verifiche allo scopo di valutare la rispondenza degli oggetti di fornitura di serie ai prototipi approvati ed a quanto esposto nelle presenti prescrizioni.

In caso di esito negativo, il relativo lotto di serie verrà respinto in quanto non conforme e la Fornitrice dovrà provvedere ad eseguire le modifiche necessarie per la successiva consegna.

Ogni onere dovuto ai ritardi ed ai trasporti per i motivi sopra esposti sono comunque a carico della Fornitrice, come regolamento relativo indicato nel contratto di fornitura.

7 IMBALLAGGIO OGGETTI DI FORNITURA

Ogni oggetto di fornitura dovrà essere consegnato con imballaggio tale da garantire la protezione contro gli urti e contro gli agenti atmosferici in ogni sua parte.

Gli accessori forniti di serie dovranno essere associati ai dispositivi in modo esclusivo per gli oggetti di fornitura.

8 IDENTIFICAZIONE

Ogni PIATTO BOA IN ACCIAIO INOX dovrà essere identificato da una targhetta che riporti il numero di serie del Fornitore, la data di consegna al nostro magazzino, il codice identificativo dell'apparecchiatura della Committente fornito dalla stessa e da un codice a 4 cifre indicante la settimana e l'anno di produzione.

I medesimi dati dovranno essere riportati anche sul relativo imballaggio del singolo dispositivo per poterla identificare senza toglierle l'imballaggio.

9 DOCUMENTAZIONE DEFINITIVA

Oltre ai documenti già indicati nel paragrafo "collaudo del prototipo", che andranno comunque consegnati in forma definitiva, la Fornitrice dovrà consegnare i seguenti documenti:

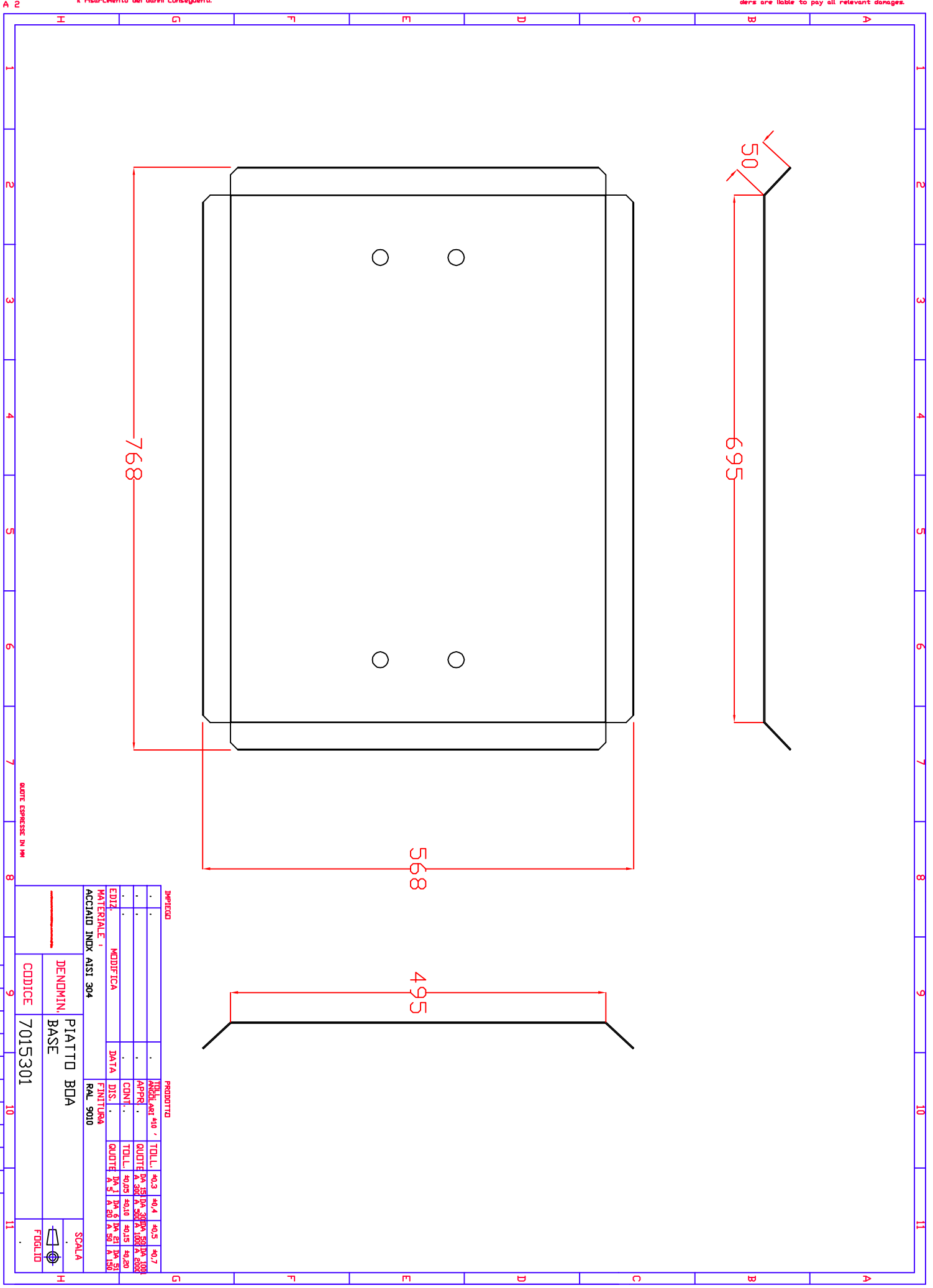
- lista di tutti i componenti meccanici principali con riferimento numerico delle parti di ricambio;
- disegno meccanico della vista esplosa dei principali componenti con riferimento numerico delle parti di ricambio.

I sopra elencati documenti dovranno essere forniti in originale su supporto cartaceo e su supporto informatico standard nel formato Acrobat per Windows 7 o superiori.

La documentazione richiesta si riterrà parte integrante della fornitura.

A termine di legge e' vietato a chiunque riprodurre o rendere noti a terzi questo documento come pure utilizzare il contenuto senza nostra preventiva autorizzazione scritta. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni conseguenti.

Copying of this document, disclosing it to third parties or using contents thereof for any purposes without express written authorization by us is legally forbidden. Any offenders are liable to pay all relevant damages.

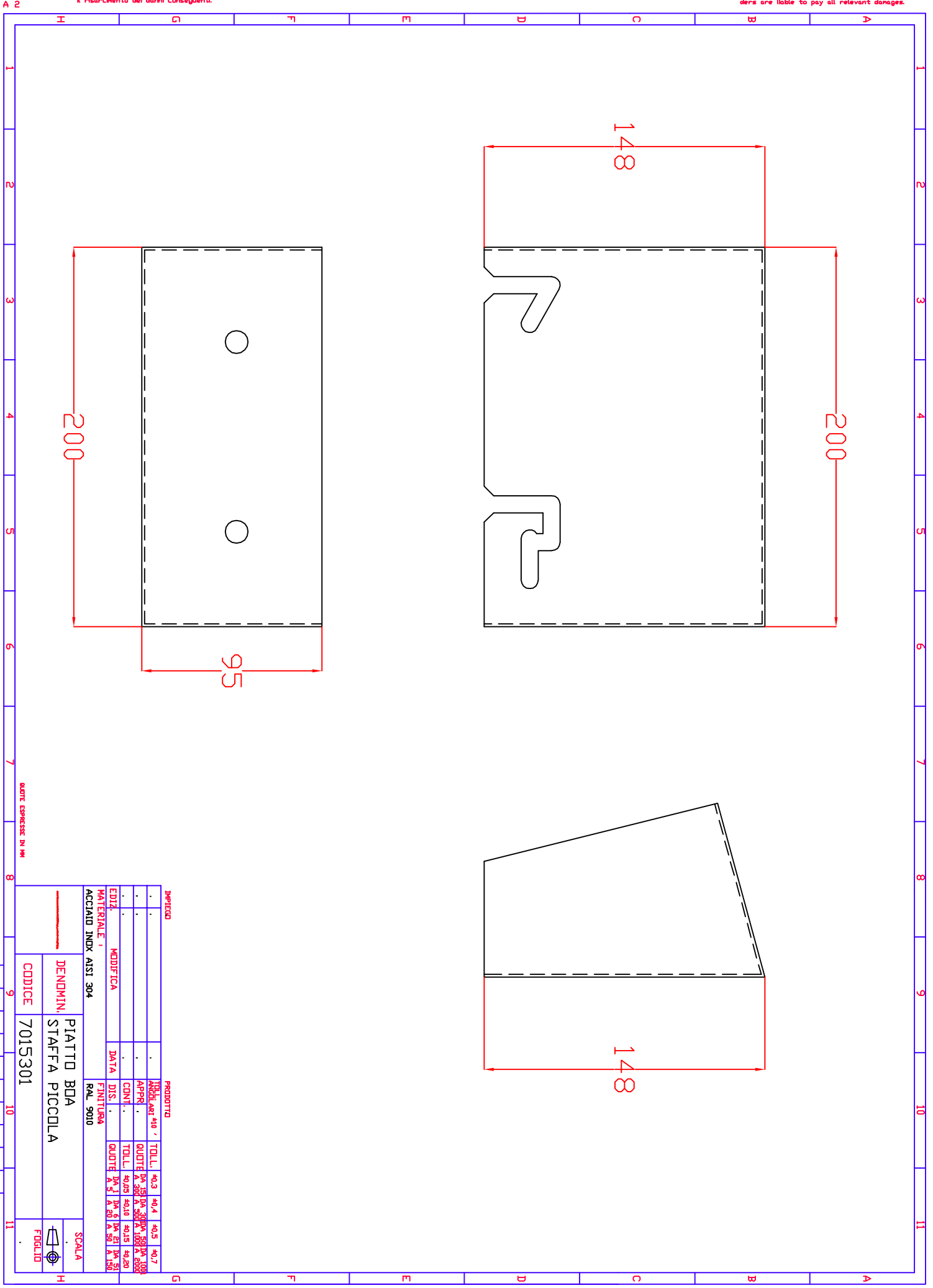


QUOTE ESPRESSE IN MM

PRODOTTO		PRODOTTO	
ANNO	REV	TOLL.	TOLL.
40.3	40.4	40.3	40.4
40.5	40.7	40.5	40.7
APPR.	APPR.	QUOTE	QUOTE
CONT.	CONT.	DA 1	DA 2
EDIZ.	EDIZ.	DA 3	DA 4
DATA	DATA	DA 5	DA 6
DIS.	DIS.	DA 7	DA 8
FINITURA	FINITURA	DA 9	DA 10
ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 304	DA 11	DA 12
RAI 9010	RAI 9010	DA 13	DA 14
PIATTO BDA		PIATTO BDA	
BASE		BASE	
DENOMIN.		DENOMIN.	
CODICE		CODICE	
7015301		7015301	
FOGLIO		FOGLIO	
SCALA		SCALA	

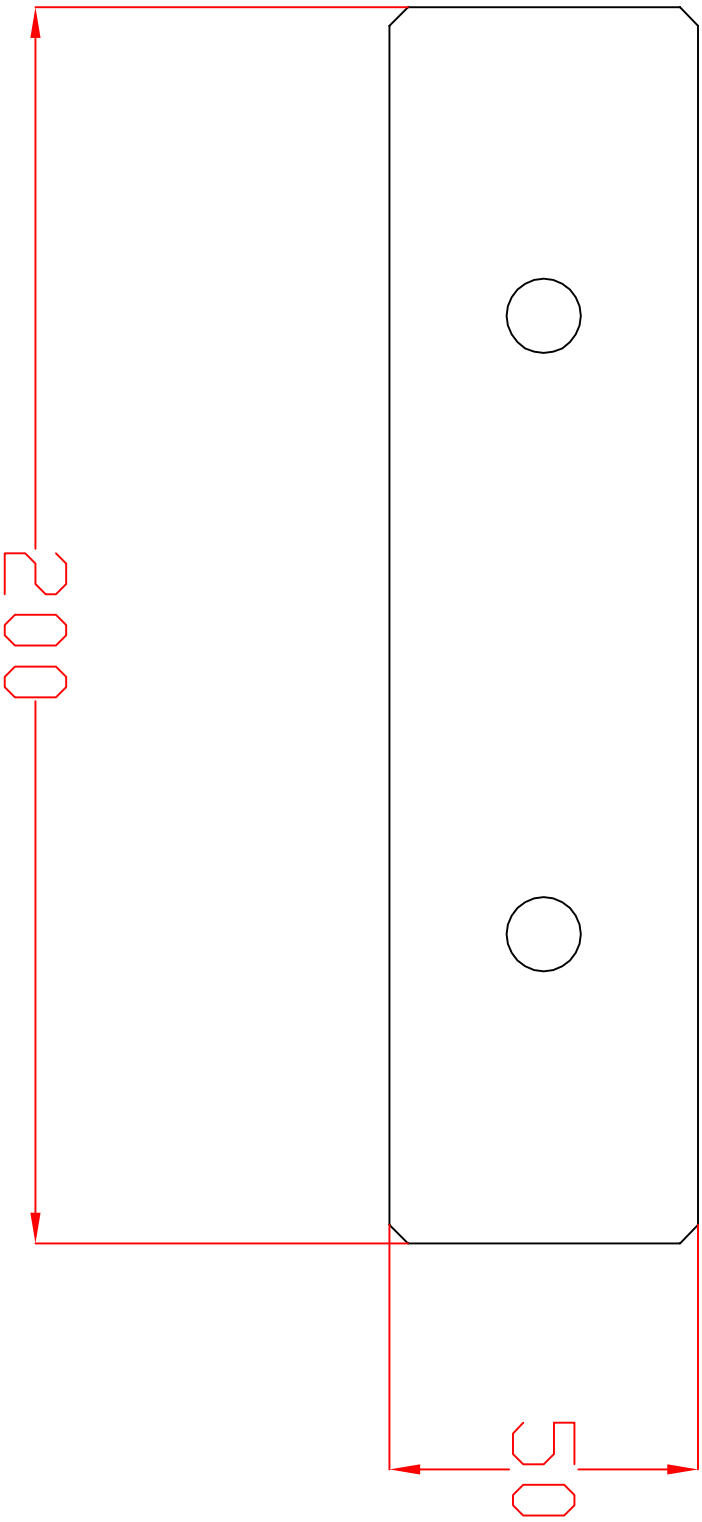
A termine di legge e' vietato a chiunque riprodurre o rendere noti a terzi questo documento come pure utilizzare il contenuto senza nostra preventiva autorizzazione scritta. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni conseguenti.

Copying of this document, disclosing it to third parties or using contents thereof for any purposes without express written authorization by us is legally forbidden. Any offenders are liable to pay all relevant damages.



QUOTE ESPRESSE IN MM

IMPIEGATO		PRODOTTO	
APPRE	APPRE	TOLL. 40,3	40,4
CONT.	CONT.	40,5	40,7
EDIZ.	EDIZ.	40,8	40,9
MODIFICA	MODIFICA	41,0	41,1
DATA	DATA	41,2	41,3
DIS.	DIS.	41,4	41,5
FINITURA	FINITURA	41,6	41,7
MATERIALE	MATERIALE	41,8	41,9
ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 304	42,0	42,1
RAI 9010	RAI 9010	42,2	42,3
PIATTO BDA	PIATTO BDA	42,4	42,5
DENOMIN.	DENOMIN.	42,6	42,7
STAFFA PICCOLA	STAFFA PICCOLA	42,8	42,9
SCALA	SCALA	43,0	43,1
FOGLIO	FOGLIO	43,2	43,3
CODICE	CODICE	43,4	43,5
7015301	7015301	43,6	43,7



IMPIEGO		PRODOTTO	
REDAZIONE	40,3	TOLL.	40,4
APPRE	40,5	PA 15	40,6
CONFE	40,7	PA 30	40,8
EDIZ.	40,9	PA 45	40,9
MODIFICA	40,10	PA 60	40,10
DATA	40,11	PA 75	40,11
DIST.	40,12	PA 90	40,12
FINITURA	40,13	PA 105	40,13
ACCIAIO INOX AISI 304	40,14	PA 120	40,14
RAI. 9010	40,15	PA 135	40,15
	40,16	PA 150	40,16

PIATTO BDA	SCALA
PIATTI	FOGLIO
DENOMIN.	
CODICE	7015301

QUOTE ESPRESSE IN MM